



# Zertifikat

Nr.: 11217-3834-2015-01/05

**Qualitätsanforderungen für das Schmelzschweißen von metallischen Werkstoffen**

**DIN EN ISO 3834-2:2021**

**Dem Unternehmen:** HGS GmbH  
Am Werk 9  
02788 Zittau / OT Hirschfelde

wird bescheinigt, dass es den Nachweis erbracht hat, die schweiß-technischen Qualitätsanforderungen zu erfüllen.

**Anwendungsbereich:** Baugruppen und Endprodukte im Anlagen-, Maschinen, Stahl- und Greiferbau

**Grundwerkstoffe:** S235, S275 und S355 nach DIN EN 10025-2  
QStE 690, S960 QL nach DIN 10028,  
16Mo3 nach DIN 10028

**Schweißprozesse:** 111 Lichtbogenhandschweißen (E)  
135 Metall-Aktivgasschweiße (MAG)  
141 Wolfram-Inertgasschweißen (WIG)

**Schweißaufsichtsperson:** Frau Christiane Brogsitter IWE

**Vertreter:** Herr Enzo Braun IWS

**Bemerkungen:** (Einschränkungen und Erweiterungen)  
Die Abläufe und Zuständigkeiten sind entsprechend DIN EN ISO 3834-3 im QM-Handbuch durch Verfahrens- und Arbeitsanweisungen geregelt. Die Schweißaufsichtsperson ist an die Aufgaben der DIN EN ISO 14731 gebunden. Forderungen aus staatlich geregelten Bereichen werden durch das Zertifikat nicht berührt.

Berlin, den 19. Mai 2025

*Dietmar Altemeier*

- Digitally signed | see <http://ca.kiwa-deutschland.de> for more details -

i. V. Dipl.-Ing. (FH) D. Altemeier, IWE  
Stellv. Leiter der Zertifizierungsstelle



Die Veröffentlichung des Zertifikates ist gestattet.

<b>Gültig ab</b>	06.02.2025	<b>Ersetzt</b>	11217-3834-2015-01/04
<b>Gültig bis</b>	05.02.2028	<b>Erstausgabe</b>	31.07.2015
<b>Anzahl Seiten</b>	1		

ZERTIFIKAT

Kiwa GmbH  
MPA Berlin Brandenburg

Vollstraße 5  
13355 Berlin  
Deutschland

Akkreditiert nach  
DIN ISO/IEC 17065:2012  
D-ZE-11217-01-01

Tel +49 (0)30 467 761-0  
Fax +49 (0)30 467 761-10  
[www.kiwa.com/de](http://www.kiwa.com/de)

E-Mail: [de.info.kiwaberlin@kiwa.com](mailto:de.info.kiwaberlin@kiwa.com)

Geschäftsführer:  
Prof. Dr. Roland Hüttl  
Dr. Gero Schönwalder